

## Fragebogen zur Anwendungsberatung Berührungslose Temperaturmessung

Bitte den folgenden Fragebogen ausfüllen und am Besten gleich an uns faxen oder mailen:

**+49 (0)6196 6406589 bzw. [info@sensortherm.de](mailto:info@sensortherm.de)**

Name: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Straße Nr. / Postfach: \_\_\_\_\_

Postleitzahl: \_\_\_\_\_ Stadt: \_\_\_\_\_

Land: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_

Tel./ Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail-Adresse: \_\_\_\_\_

Ich benötige telefonische Beratung, bitte rufen Sie mich an, vorzugsweise am: \_\_\_\_\_

### Details zu Ihrer Messaufgabe:

Beschreibung des Prozesses bzw. der Applikation, in dem die Temperaturmessung erfolgen soll:

Beschreibung des zu messenden Materials:

Material: \_\_\_\_\_ Größe: \_\_\_\_\_

Oberfläche:  Matt  glänzend

Wie wird das Produkt erwärmt oder gekühlt (induktiv, konduktiv, konvektiv, Strahlung, Öl- oder Gasflammen,.....)?

Erfolgt die Erwärmung oder Kühlung am Ort der Temperaturmessung?  Ja  Nein

Gibt es eine direkte Sichtverbindung zum Messobjekt?  Ja  Nein

Wenn nein, gibt es ein Sichtfenster?  Ja  Nein

Wenn ja, geben Sie bitte Material, Dicke, und Durchmesser an: \_\_\_\_\_

Wird der Erfassungsbereich zwischen Pyrometer und Messobjekt beeinträchtigt?  Ja  Nein

Wenn ja, durch:  Dampf,  Rauch,  Staub

Bewegt sich das Produkt während der Messung?  Ja  Nein

Wenn ja, mit welcher Geschwindigkeit? \_\_\_\_\_

Wo liegt die kritische Prozesstemperatur? \_\_\_\_\_ °C

Gewünschte Temperaturspanne von: \_\_\_\_\_ bis: \_\_\_\_\_ °C

Gewünschter Messfelddurchmesser: \_\_\_\_\_ mm bei Messabstand: \_\_\_\_\_ mm

Notwendige Ansprechzeit der Temperaturmessung: \_\_\_\_\_ ms

Umgebungsbedingung am Installationsort des Pyrometers:

Umgebungstemperaturbereich: \_\_\_\_\_

Elektromagnetische Felder:  Ja  Nein

Gefahrenbereich:  Ja  Nein

Welche Messmethode wird z.Zt mit welchem Ergebnis verwendet, bzw. welche Verbesserung soll erreicht werden?

**Bitte kreuzen Sie eine für Ihren Prozess zutreffende Messmethode an:**

- Punktförmige Temperaturmessung
- Scannende Temperaturmessung mit Erfassung der Maximaltemperatur
- Scannende Temperaturmessung mit Temperaturprofilausgang
- Thermografie-Messung

**Wie soll das Messergebnis weiterverarbeitet werden?**

- Über Analogausgang 0/4–20 mA
- Über digitale Schnittstelle  RS232  RS485  Profibus  \_\_\_\_\_
- Digitalanzeige
- Temperaturregelung
- Schalter

Bitte senden Sie uns eventuell zur Verfügung stehende andere Informationen, die uns helfen können Ihre Messaufgabe zu analysieren, wie z. B. ein Foto oder eine Zeichnung. Außerdem könnte es hilfreich sein, uns ein etwa 10 x 10 cm großes Muster Ihres Messobjektes zur Verfügung zu stellen. Wir sichern Ihnen schon heute die vertrauliche Handhabung Ihrer Unterlagen und Muster zu.

**Innovative Anregungen dienen dem Fortschritt und helfen Ihnen und uns.**