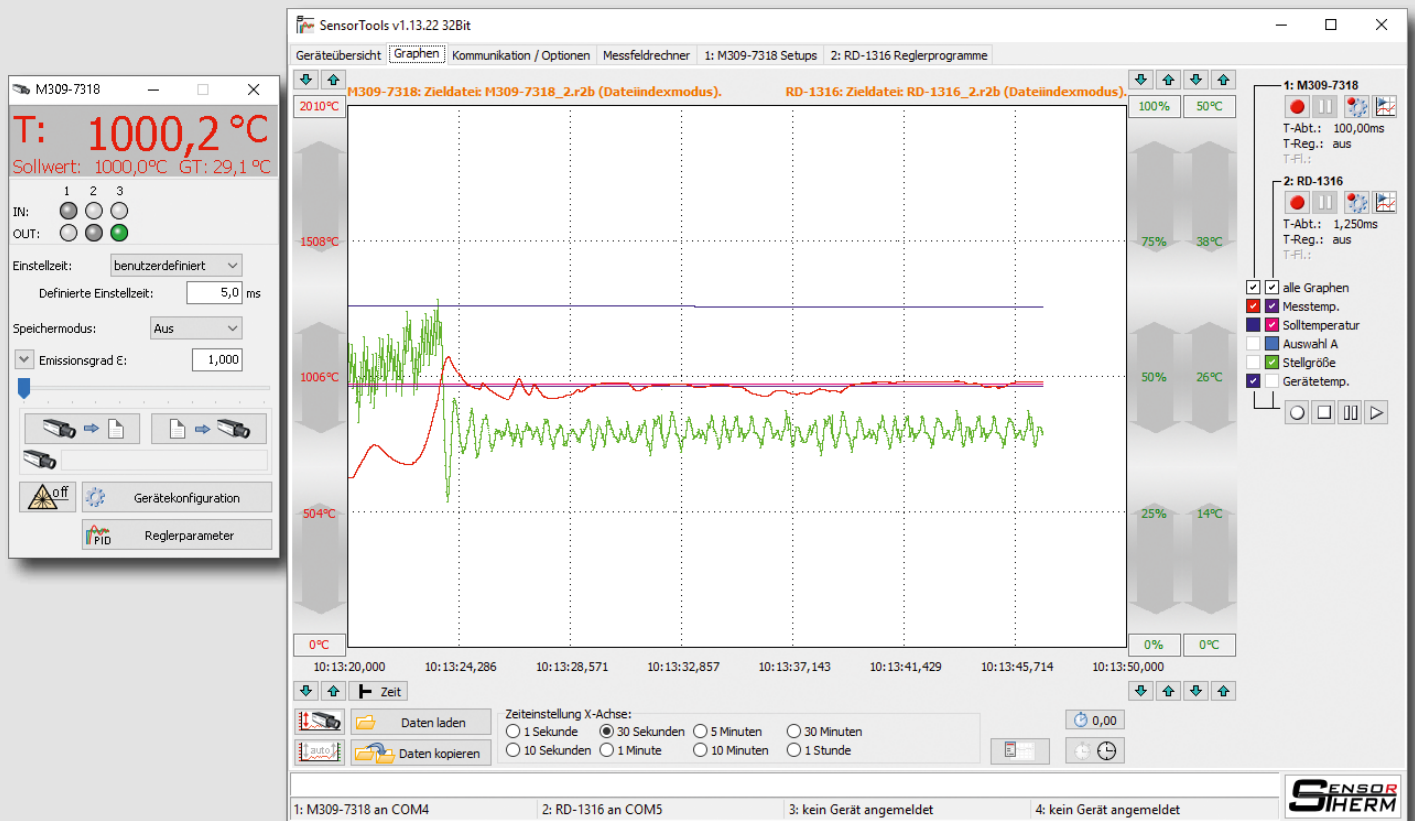


Software SensorTools

Einstell-, Bearbeitungs- und Auswertesoftware



Die PC-Software zur Kommunikation mit

- Sensortherm-Pyrometern
- Sensortherm-Temperaturreglern
- Sensortherm-Kalibrierstrahlern

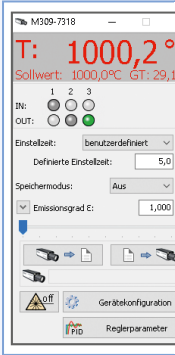
Regelmäßige Aktualisierung und Updates mit neuen Funktionen
Download: www.sensortherm.de/de/downloadbereich

- Messwerte von bis zu 4 Geräten gleichzeitig, numerisch und grafisch dargestellt
 - Grafische Darstellung skalierbar
 - Einstellung aller Geräteparameter
 - Übertragung von Geräteparametern auf andere Geräte
 - Extrem schnelle Messwert-Aufnahme (bis zu 50 µs), Aufnahmezeitpunkt einstellbar
 - csv-Export
- und vieles mehr...

Verbinden – Einstellen – Anzeigen – Aufnehmen – Auswerten

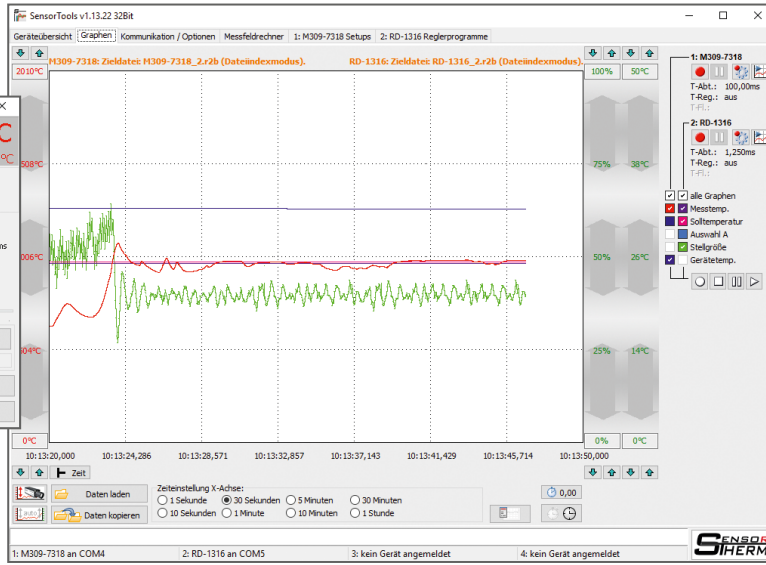
Kontrollfenster

- Messtemperatur- und Gerätetemperaturanzeige
- Anzeige aktiver, deaktivierter und inaktiver digitaler Ein- und Ausgänge
- Messparameter einstellen
- Messparameter schnell speichern
- Gerätekonfiguration aufrufen
- Laserpilotlicht aktivieren / Kameramodul konfigurieren
- Motorfokus einstellen
- Regelparameter definieren



Hauptfenster

- Verbinden der Messgeräte (bis zu 4 Geräte gleichzeitig)
- Grafische Darstellung des Temperaturverlaufs
- Geräte- und Softwareupdate, Spracheinstellung, Befehls-Terminal



Seitenleiste

- Gerätemodell
- Aufzeichnung von einem Gerät oder von allen gleichzeitig
- Aufzeichnungseinstellungen definieren
- Aufnahmezeit sehen

Graphen

- Benötigte Graphen auswählen
- Farbe wählen
- Y-Achse: Skalengrenzen eingeben oder per Maus schnell verschieben
- X-Achse: Anzeigzeit für Graph-Aufbau wählen zwischen 1 s für Details und 8 h für Langzeitbeobachtungen
- X-Achse: Umschaltung Uhrzeit / Zeit manuell Nullsetzen

Auswertung

- Messdaten sofort wiedergeben, aus gespeicherter Datendatei laden, Details betrachten, Drucken
- csv-Export für einfache Messdatenübernahme z.B. in Excel

Extras

Datenerfassungsmodi

- Einfache Moduswahl für die Einstellung der Messwertdaten-Übertragung zum PC
- Datenrate individuell anpassen

Zeitmessung

- Zeit zwischen einer Start- und Endtemperatur messen

Einpunkt-Temperaturabgleich

- Optische Verluste bei Messungen durch Fenster oder Linsen ausgleichen

Individualisieren

- Gerätesprache, Temperatur am Gerät anzeigen oder unterdrücken, Tastensperre, Laserpilotlicht-Abschaltung
- Übertragung von Geräteparametern auf andere Geräte

Messfeldrechner

- Messfelder bei Abweichung vom Fokusabstand berechnen

<input type="radio"/> 9600 Baud	50 Messwerte/s	30 Messwerte/s
<input checked="" type="radio"/> 19200 Baud	90 Messwerte/s	40 Messwerte/s
<input type="radio"/> 38400 Baud	170 Messwerte/s	80 Messwerte/s
<input type="radio"/> 57600 Baud	250 Messwerte/s	110 Messwerte/s
<input type="radio"/> 115200 Baud	500 Messwerte/s	170 Messwerte/s
<input type="radio"/> 230400 Baud (R5485)	1000 Messwerte/s	250 Messwerte/s
<input type="radio"/> 460800 Baud (R5485)	2000 Messwerte/s	340 Messwerte/s
<input type="radio"/> 921600 Baud (R5485)	3340 Messwerte/s	400 Messwerte/s

Autom. Intervall anpassen
 Einstellungen Bufferintervall: ms
 Werte/s

M309-7318: Flankenzeitmessung aktiv
 Starttemp.: 800,0 °C Flankendauer: s

Einstellung Laserpilotlicht: Abschalten nach: s
 Geräteanzeige:
 Gerätesprache:
 Tastensperre: PIN:

Diagramm: METIS M3 Sensor
 a1 = 1200,0 mm
 a = 1000,0 mm
 a2 = 750,0 mm
 D = 30 mm
 M2 = 6,5 mm
 M = 6,0 mm
 M1 = 8,8 mm

Systemvoraussetzungen

Betriebssysteme: Windows 7, 8, 8.1, 10 (32 oder 64 Bit)

Empfohlener PC: i7-Mehrkernprozessor mit 3 GHz und 16 GB Speicher, Bildschirmauflösung mindestens 1024x768.

(mit älteren Rechnern lassen sich die Geräte mindestens Verbinden und Konfigurieren, bei der Datenerfassung bzw. -aufzeichnung kann es aber zu Fehlern oder Aussetzern bei der Datenübertragung kommen).

PC-Anschluss: über Geräte-Schnittstelle an PC-Schnittstelle (RS232 oder RS485, USB über USB-Schnittstellenwandler).

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Sensortherm-Datenblatt_SensorTools-Software (06.07.2017)

Sensortherm GmbH

Infrarot Mess- und Regeltechnik

Hauptstr. 123 • D-65843 Sulzbach/Ts.

Tel.: +49 6196 64065-80 • Fax: -89

www.sensortherm.de • info@sensortherm.de

