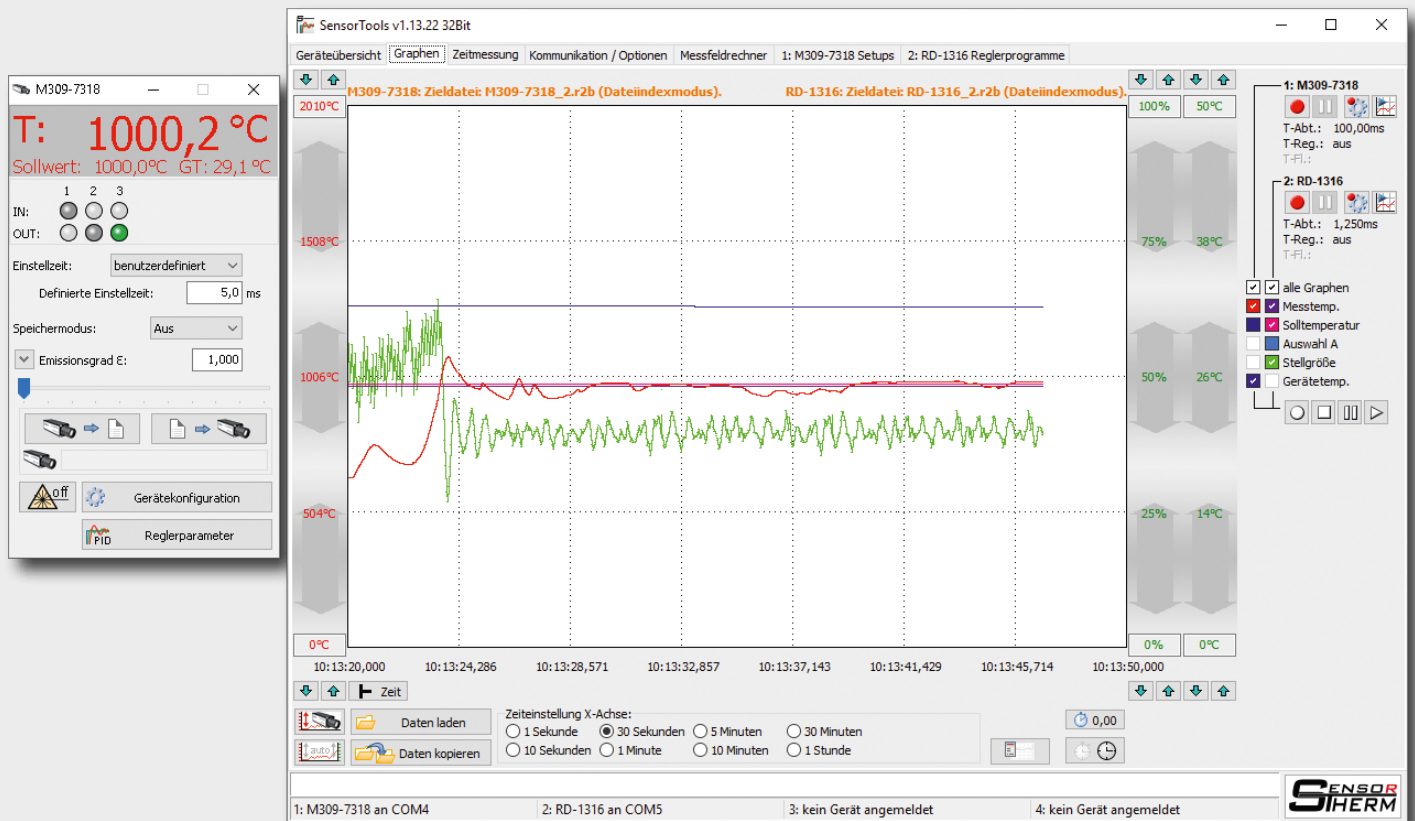


Software SensorTools

Einstell-, Bearbeitungs- und Auswertesoftware



Die PC-Software zur Kommunikation mit

- Sensortherm-Pyrometern
- Sensortherm-Temperaturreglern
- Sensortherm-Kalibrierstrahlern

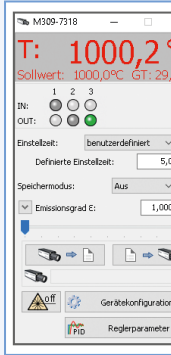
Regelmäßige Aktualisierung und Updates mit neuen Funktionen
Download: www.sensortherm.de/de/downloads#anleitungen_software

- Messwerte von bis zu 4 Geräten gleichzeitig, numerisch und grafisch dargestellt
 - Grafische Darstellung skalierbar
 - Einstellung aller Geräteparameter
 - Übertragung von Geräteparametern auf andere Geräte
 - Extrem schnelle Messwert-Aufnahme (bis zu 50 µs), Aufnahmezeitrate einstellbar
 - csv-Export
- und vieles mehr...

Verbinden – Einstellen – Anzeigen – Aufnehmen – Auswerten

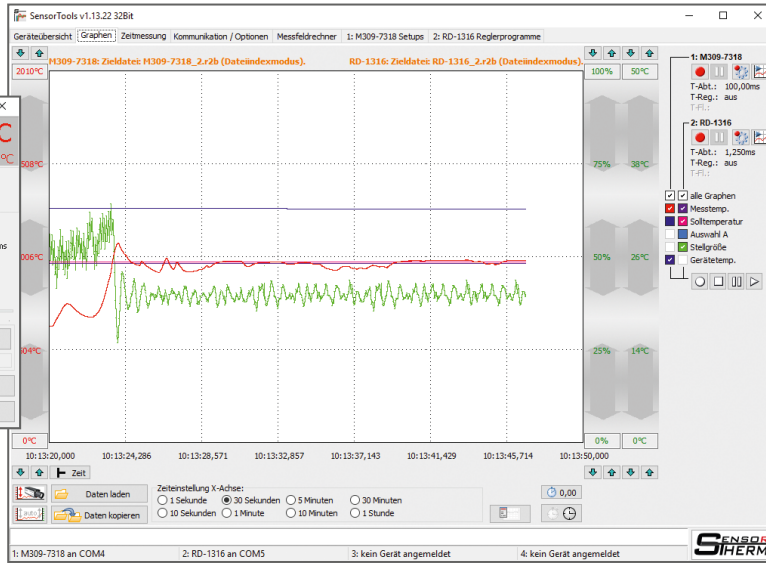
Kontrollfenster

- Messtemperatur- und Gerätetemperaturanzeige
- Anzeige aktiver, deaktivierter und inaktiver digitaler Ein- und Ausgänge
- Messparameter einstellen
- Messparameter schnell speichern
- Gerätekonfiguration aufrufen
- Laserpilotlicht aktivieren / Kameramodul konfigurieren
- Motorfokus einstellen
- Regelparameter definieren



Hauptfenster

- Verbinden der Messgeräte (bis zu 4 Geräte gleichzeitig)
- Grafische Darstellung des Temperaturverlaufs
- Geräte- und Softwareupdate, Spracheinstellung, Befehls-Terminal



Seitenleiste

- Gerätemodell
- Aufzeichnung von einem Gerät oder von allen gleichzeitig
- Aufzeichnungseinstellungen definieren
- Aufnahmezeit sehen

Graphen

- Benötigte Graphen auswählen
- Farbe wählen
- Y-Achse: Skalengrenzen eingeben oder per Maus schnell verschieben
- X-Achse: Anzeigzeit für Graph-Aufbau wählen zwischen 1 s für Details und 8 h für Langzeitbeobachtungen
- X-Achse: Umschaltung Uhrzeit / Zeit manuell Nullsetzen

Auswertung

- Messdaten sofort wiedergeben, aus gespeicherter Datendatei laden, Details betrachten, Drucken
- csv-Export für einfache Messdatenübernahme z.B. in Excel

Extras

Datenerfassungsmodi

- Einfache Moduswahl für die Einstellung der Messwertdaten-Übertragung zum PC
- Datenrate individuell anpassen

| | | |
|---|-----------------------|-----------------|
| <input type="radio"/> 9600 Baud | 50 Messwerte/s | 30 Messwerte/s |
| <input checked="" type="radio"/> 19200 Baud | 90 Messwerte/s | 40 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 38400 Baud | 170 Messwerte/s | 80 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 57600 Baud | 250 Messwerte/s | 110 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 115200 Baud | 500 Messwerte/s | 170 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 230400 Baud (R5485) | 1000 Messwerte/s | 250 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 460800 Baud (R5485) | 2000 Messwerte/s | 340 Messwerte/s |
| <input type="radio"/> 921600 Baud (R5485) | 3340 Messwerte/s | 400 Messwerte/s |

Autom. Intervall anpassen
Einstellungen Bufferintervall: ms

Zeitmessung

- Zeit zwischen einer Start- und Endtemperatur messen

M309-7318: Flankenzeitmessung aktiv
Starttemp.: 800,0 °C Flankendauer: ms

Einpunkt-Temperaturabgleich

- Optische Verluste bei Messungen durch Fenster oder Linsen ausgleichen

Automatischer Einpunktabgleich:
Abgleichtemperatur: °C

Start: Automatischen Abgleich starten ✓

Weiter: Messung mit abgedunkeltem Objektiv ✓

Bestätigen: Objektivabdeckung ist entfernt ✓

Weiter: Abgleichwerte ermitteln ✓

Abbrechen

Ergebnis: Der Einpunktgleich wurde erfolgreich beendet. Beachten Sie, dass Emissionsgrad bzw. Emissionsgradverhältnis sowie Transmission und Füllfaktor auf 1 bzw. 100% gesetzt wurden.

Sicherungsdatei: Ja Nein

Individualisieren

- Gerätesprache, Temperatur am Gerät anzeigen oder unterdrücken, Tastensperre, Laserpilotlicht-Abschaltung
- Übertragung von Geräteparametern auf andere Geräte

Einstellung Laserpilotlicht: Abschalten nach: s

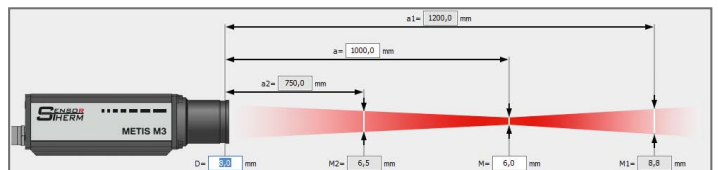
Geräteanzeige:

Gerätesprache:

Tastensperre: PIN:

Messfeldrechner

- Messfelder bei Abweichung vom Fokusabstand berechnen



Systemvoraussetzungen

Betriebssysteme: Windows 7, 8, 8.1, 10 (32 oder 64 Bit)

Empfohlener PC: i7-Mehrkernprozessor mit 3 GHz und 16 GB Speicher, Bildschirmauflösung mindestens 1024x768.

(mit älteren Rechnern lassen sich die Geräte mindestens Verbinden und Konfigurieren, bei der Datenerfassung bzw. -aufzeichnung kann es aber zu Fehlern oder Aussetzern bei der Datenübertragung kommen).

PC-Anschluss: über Geräte-Schnittstelle an PC-Schnittstelle (RS232 oder RS485, USB über USB-Schnittstellenwandler).

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Sensortherm-Datenblatt_SensorTools-Software (07.12.2021)

Sensortherm GmbH

Infrarot-Mess- und Regeltechnik
Weißkirchener Str. 2-6 • D-61449 Steinbach/Ts.
Tel.: +49 6171 887098-0 • Fax: -989
www.sensortherm.de • info@sensortherm.de

