

# HE1200N

Portabler Temperaturstrahler



## Extrem kleiner und leichter Temperaturstrahler

- Schnelle Überprüfung von Pyrometern im Temperaturbereich **100 bis ca. 1130 ±70°C**
- Einsatz bei Infrarotmessungen vor Ort ohne Pyrometerausbau
- Ermittlung optischer Verluste bei Infrarotmessungen durch Fenster oder Linsen und automatische Kompensation in Verbindung mit einem M3- oder H3-Pyrometer
- Häufige Einsatzgebiete: Laserhärten, Laserauftragsschweißen, additive Fertigung

- Zieltemperatur in maximal 3 Minuten erreicht
- Klein und leicht zur schnellen Positionierung
- Mit stufenloser Temperatureinstellung zwischen ca. 100 und max. 1200°C oder mit Regelpyrometer für hohe Temperaturstabilität
- Messöffnung mit einstellbarer Blende und Einschub für Lichtleistungsmessgerät (Powermeter)
- Für Sensortherm-Pyrometer mit schnellem Einpunkt-Abgleich auf eine Zieltemperatur

## In nur 3 Minuten bereit

Der HE1200N ist ein unübertroffen schneller und sehr kleiner Temperaturstrahler, mit dem in wenigen Minuten Pyrometer z.B. direkt an der Ofenanlage überprüft werden können oder auch optische Verluste bei Messungen durch Fenster oder Linsen ermittelt werden, z.B. bei der Einkopplung des Pyrometers in ein Bearbeitungsoptik.

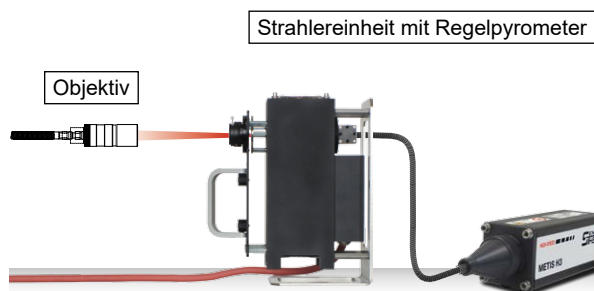
## Technische Daten

Temperatur	Einstellbar auf ca. 100–1130 $\pm$ 70°C	Pyrometeranschlüsse / SUB-D-Buchse	Pyrometer / Regelpyrometer, jeweils verbunden mit der SUB-D-Buchse für RS485-Anbindung.
Aufheiz- / Abkühlzeit	ca. 3 min / ca. 5 min	Gehäuse	Aluminium, Strahlereinheit schwarz eloxiert
Betriebszeit	kein Dauerbetrieb, nur im Einrichtbetrieb	Gewicht	4,3 kg
Messfläche	ca. 10 mm	Umgebungstemperatur	Strahlereinheit: 0–70°C Steuereinheit: 0–40°C
Messöffnung Frontseite	Einstellbare Blende 0,9–12 mm	Rel. Luftfeuchtigkeit	Nichtkondensierende Bedingungen
Messöffnung Rückseite	12 mm für Lichtleiterobjektiv OL12	CE-Zeichen	Entsprechend EU-Richtlinien
Spannungsversorgung	230-240 V AC, 800 W max.		
Anschlusskabel	2 m Netzkabel, 2 m Anschlusskabel an Strahlereinheit		

## Anwendung

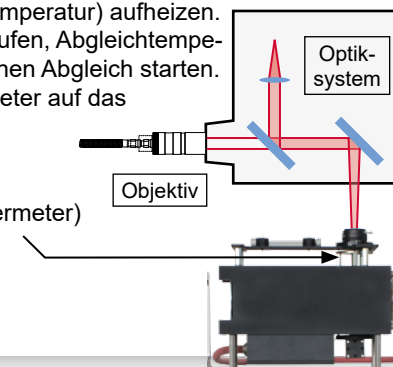
### Vergleichsmessung

- Strahlereinheit mit Regelpyrometer zur schnellen Vergleichsmessung vor Ort an der Anlage  
**Vorteil:** es ist nicht notwendig, aufwendig verlegte Lichtleiter und Objektive auszubauen.



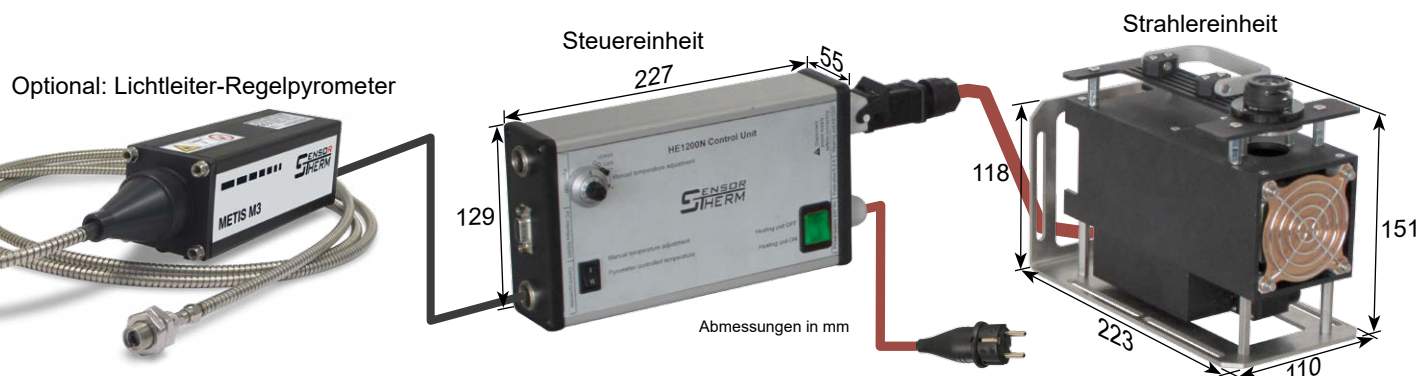
### Messung mit Einpunktabgleich des Pyrometers

- METIS M3- oder H3-Pyrometer verwenden, mit PC verbinden und Standard-Software *SensorTools* starten.
- HE1200N an die Pyrometer-Messstelle halten und auf Anwendungstemperatur (= Abgleichtemperatur) aufheizen.
- Einpunkt-Abgleichfunktion aufrufen, Abgleichtemperatur eingeben und automatischen Abgleich starten.
- Nach kurzer Zeit ist das Pyrometer auf das Optiksystem abgeglichen.
- Über einen Einschub kann ein Lichtleistungsmessgerät (Powermeter) montiert werden.



## Bestellnummern

HE1200N	HE1200N bestehend aus Steuer- und Strahlereinheit.
AL12-02	Pyrometeranschlusskabel, 2,5 m, gerader 12-pol. Stecker an Steuereinheit, gerade 12-pol. Buchse für Pyrometer.
AL07-02	Pyrometeranschlusskabel, 2,5 m, gerader 12-pol. Stecker an Steuereinheit, gerade 17-pol. Buchse für Pyrometer.
DK4000	Schnittstellenwandler RS485 $\leftrightarrow$ USB
M3-Pyrometer	Wenn benötigt: Lichtleiter-Regelpyrometer nach Wahl. Es ist empfehlenswert, ein Regelpyrometer mit dem gleichen Spektralbereich, wie das eingesetzte Pyrometer zu verwenden.
UM8000-01	90°-Umlenkung zum Objektivanschluss bei Verwendung eines Lichtleiter-Regelpyrometers.



Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor.  
Sensortherm-Datenblatt\_HE1200N\_Portabler\_Temperaturstrahler (02.04.2024)

## Sensortherm GmbH

Infrarot-Mess- und Regeltechnik  
Weißkirchener Str. 2-6 • D-61449 Steinbach/Ts.  
Tel.: +49 6171 887098-0 • Fax: -989  
www.sensortherm.de • info@sensortherm.de

