

Kalibrierstrahler CS500-N

Temperaturstrahler zur Kalibrierung von Pyrometern



**Kleiner, tragbarer Kalibrierstrahler
zur exakten Kalibrierung von Pyrometern bei Temperaturen zwischen 25 und 500°C.**

- Ermöglicht genaue Pyrometerüberprüfungen
- Gleichförmige Temperaturabstrahlung mit sehr hoher Temperaturstabilität für Messfelder bis zu 20 mm
- Bestmögliche Temperaturhomogenität
- Kalibriersystem mit funktionellen Anschlussmöglichkeiten:
 - PC-Anschluss zur Kommunikation per Software
 - Pyrometer-Anschluss
 - Pyrometer-Analogausgang
 - Messöffnung für Referenzfühler

Kalibriersystem CS500

Das CS500-Kalibriersystem ergänzt die Funktionalität einer stabil einregelnden Temperaturquelle durch funktionelle Erweiterungen.

- Über die Pyrometerbuchsen erfolgt die Versorgung eines Sensortherm-Pyrometers sowie der Abgriff des Analogausgangs.
- Über den PC-Anschluss kann über Software mit dem CS500 sowie dem Pyrometer kommuniziert werden. Die Temperaturvorgabe kann dann über Software erfolgen und Pyrometermesswerte können grafisch dargestellt oder aufgezeichnet werden.



Ausstattungsmerkmale

Stabiler Temperaturbereich:

- ab 25 bis 500°C
- für Messfelder bis zu 20 mm

Temperaturregler / -anzeige:

- Eigener Regler für schnelle Temperaturvorgabe aufs Grad genau

Anschlüsse:

- PC-Anschluss (serielle Schnittstelle)
- Pyrometer-Anschluss
- Analogausgang zum Messen des analogen Stromausgangs des Pyrometers



Messöffnung für Referenzfühler:

- zur externen Überprüfung der Strahlertemperatur

Schnell betriebsbereit:

- in nur 30 Minuten auf Temperatur
- Heizkontrollleuchte zeigt den Zustand der Leistungsregelung

Technische Daten

Temperaturbereich	25 – 500°C (nur Sollwerte ab 10°C über der Umgebungstemperatur)	Anzeige	LED-Anzeige, rot (Istwert: 7-Segment, H=13 mm / Sollwert: Punktmatrix H=5 mm)
Temperaturhomogenität	Messfelddurchmesser 10 mm: ±0,5°C Messfelddurchmesser 20 mm: ±1°C	Anzeigeauflösung	0,1°C/°F
Stabilität	< ±0,2K	Anzeigegenauigkeit	±0,2% + 1K
Aufheizzeit	Ca. 30 min (bis 500°C)	Serielle Schnittstelle	RS485
Öffnung	Ø 30 mm	Versorgung	200–240 V AC, 50-60 Hz, max. 1 kVA
Hohlraumkörper	Tiefe 150 mm	Gerätesicherung	Feinsicherung, 6,3 A träge
Emissionsgrad	> 0,99 (bei Spektralbereichen zwischen 0,5 und 14 µm)	Gehäuse	Stahl, pulverbeschichtet
Regelung	PID-Regler mit Thermoelement	Abmessungen	266 x 163 x 334 mm (H x B x T)
Messöffnung für Referenzfühler	Ø 6 mm, Tiefe 160 mm	Gewicht	9,4 kg
Heizkontrollleuchte	Kontrolllampe	Umgebungstemperatur	0–40°C (Lagertemperatur -20–50°C)
		Relative Feuchtigkeit	Nichtkondensierende Bedingungen
		CE-Zeichen	Entspr. EU-Richtlinien über elektromagnetische Verträglichkeit

Bestellnummern

CS500N	Kalibrierstrahler CS500-N
Diadem DI16	Präzisions-Transfer-Standard-Pyrometer für Vergleichsmessungen. Temperaturbereich 250–1400°C, Spektralbereich 1,45–1,8 µm, Objektiv OD09-A0 mit Fokusabstand: 600 mm, Messfelddurchmesser: 1,6 mm
DK4000	PC-Anschlusskabel (Schnittstellenwandler RS485↔USB, 1,7 m Kabel, 9-poliger Sub-D-Stecker)
AL12-02	Separates 12-poliges Pyrometeranschlusskabel (2,5 m)
WB23-2-1-05 / -1-1-05	Wiring-Box: zusätzliches Pyrometer-Versorgungs- und PC-Anschluss-Set, bestehend aus einer Anschlussbox mit 24-V-Tischnetzteil, 5 m Pyrometer-Anschlusskabel (12-pol. Steckverbinder, RS485-Schnittstellenwandler / RS232-Schnittstellenwandler)

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Sensortherm-Datenblatt_CS500-N_Kalibrierstrahler (20.03.2018)

Sensortherm GmbH

Infrarot Mess- und Regeltechnik
Hauptstr. 123 • D-65843 Sulzbach/Ts.
Tel.: +49 6196 64065-80 • Fax: -89
www.sensortherm.de • info@sensortherm.de

