

Kalibrierstrahler CS1500

Temperaturstrahler zur Kalibrierung von Pyrometern



**Hochstabile und extrem temperaturhomogene Strahlungsquelle
zur exakten Kalibrierung von Pyrometern bei Temperaturen zwischen 250 und 1500°C.**

- Ermöglicht Pyrometerüberprüfungen, rückführbar auf ITS90
- Gleichförmige Temperaturabstrahlung mit sehr hoher Temperaturstabilität für Messfelder bis zu 24 mm
- Bestmögliche Temperaturhomogenität
- Umfassendes Kalibriersystem
 - zum vollautomatischen pyrometrischen Nachjustieren des Kalibrierstrahlers
 - zum vollautomatischen Kalibrieren von Pyrometern und Justieren von Sensortherm-Pyrometern sowie zum Erstellen von Kalibrierzertifikaten
- Funktionelle Anschlussmöglichkeiten
 - PC-Anschluss zur Kommunikation per Software
 - Pyrometer-Anschluss
 - Pyrometer-Analogausgang

Kalibriersystem CS1500

Das CS1500-Kalibriersystem kombiniert die Eigenschaften einer exakt geregelten Temperaturquelle mit der Aufgabenstellung der Kalibrierung und Justierung. Es kommuniziert mit angeschlossenen Pyrometern und überträgt und empfängt Messdaten für manuelle oder auch vollautomatische Aufgaben:

- Pyrometrisches Nachjustieren des CS1500
- Kalibrierzertifikate erstellen
- Nachjustierung von Pyrometern nach festgestellten Abweichungen über separat erhältliche Software *SensorCal3*



Ausstattungsmerkmale

- Großer, stabiler Temperaturbereich:
- ab 250 bis 1500°C
- für Messfelder bis zu 24 mm

- Schnell betriebsbereit:
- in nur 60 Minuten auf Temperatur

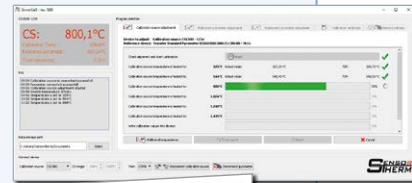
- Anschlüsse:
- PC-Anschluss (serielle Schnittstelle)
- Pyrometer-Anschluss
- Analogausgang des Pyrometers

- Temperaturregler / -anzeige:
- Eigener Regler zur Temperaturvorgabe und Kommunikation mit Pyrometern



Kalibrier- und Justier-Software inklusive:

- zum pyrometrischen Nachjustieren des CS1500
- zum Erstellen von Kalibrierzertifikaten



Technische Daten

Temperaturbereich	250 – 1500°C	Anzeige	LED-Anzeige, rot (Istwert: 7-Segment, H=13 mm / Sollwert: Punktmatrix H=5 mm)
Temperaturhomogenität	Messfeld-Ø 10 mm: ±0,5°C Messfeld-Ø 24 mm: ±1,5°C	Anzeigeauflösung	1°C am Gerät; 0,1°C über Software
Stabilität	< ±0,5K über 30 min	Anzeigegenauigkeit	±0,2% +1K
Aufheizzeit	Ca. 40 min bis 1300°C, ca. 60 min bis über 1300°C, weitere 20 min bis zur Stabilität	Serielle Schnittstelle	RS485
Öffnung	Ø 40 mm	Versorgung	200–240 V AC, 50-60 Hz, max. 3 kVA (Anschluss: blauer CEE-Steckverbinder)
Hohlraumkörper	Siliziumkarbid, Tiefe 225 mm	Gehäuse	Stahl, pulverbeschichtet
Emissionsgrad	0,993 ±0,004 bei Wellenlängenbereichen zwischen 0,5 und 3,5 µm	Gerätesicherung	Sicherungsautomat, 16 A träge
Heizelemente	6 x Siliziumkarbid	Abmessungen	534 x 427 x 495 mm (H x B x T)
Regelung	PID-Regler mit Thermoelement Typ S	Gewicht	26 kg
Heizkontrollleuchte	Kontrolllampe	Umgebungstemperatur	0–35°C (Lagertemperatur -20–50°C)
		Relative Feuchtigkeit	Nichtkondensierende Bedingungen
		CE-Zeichen	Entspr. EU-Richtlinien über elektromagnetische Verträglichkeit

Bestellnummern

CS1500	Kalibrierstrahler CS1500 (Lieferumfang inkl. PC-Anschlusskabel (Schnittstellenwandler RS485↔USB), Pyrometer-Anschlusskabel (12-polig, 2,5 m), Software <i>SensorCal3</i> zur Kalibrierung und Justierung des CS1500 und zum Erstellen von Kalibrierzertifikaten, Auswerte- und Analysesoftware <i>SensorTools</i>)
SW3600	Software <i>SensorCal3</i> , freigeschaltet zur Kalibrierung und Justierung von Sensortherm-Pyrometern
Diadem DI16	Transfer-Standard-Pyrometer zur Überprüfung und pyrometrischen Nachjustierung vom CS1500. Temperaturbereich 250–1400°C, Spektralbereich 1,45–1,8 µm, Objektiv OD09-A0 mit a: 600 mm, M: 1,6 mm (auszuwählen mit Laserpilotlicht oder Durchblickvisier als Visiereinrichtung)
AL12-02	Separates 12-poliges Pyrometeranschlusskabel (2,5 m)
WB23-2-1-05 / -1-1-05	Wiring-Box: zusätzliches Pyrometer-Versorgungs- und PC-Anschluss-Set, bestehend aus einer Anschlussbox mit 24-V-Tischnetzteil, 5 m Pyrometer-Anschlusskabel (12-pol. Steckverbinder) sowie einem RS485-Schnittstellenwandler / RS232-Schnittstellenwandler

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Sensortherm-Datenblatt_CS1500_Kalibrierstrahler (09.03.2018)

Sensortherm GmbH

Infrarot Mess- und Regeltechnik
Hauptstr. 123 • D-65843 Sulzbach/Ts.
Tel.: +49 6196 64065-80 • Fax: -89
www.sensortherm.de • info@sensortherm.de

