

Temperaturgeregelte Prozesskontrolle und Prozessdokumentation

Typische Anwendungen

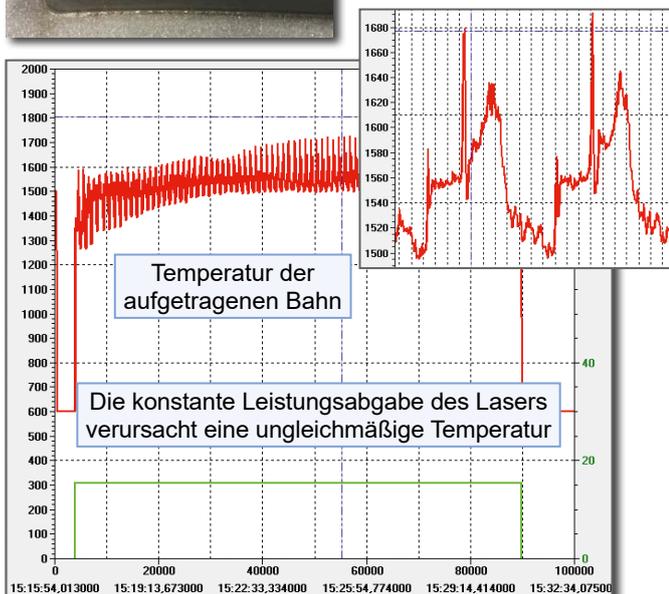
- Laserhärten
- Laserauftragschweißen (LMD-Verfahren)
- Laseranlassen
- Wärmeleitschweißen

Laser-Auftragschweißen / Laser Metal Deposition (LMD)



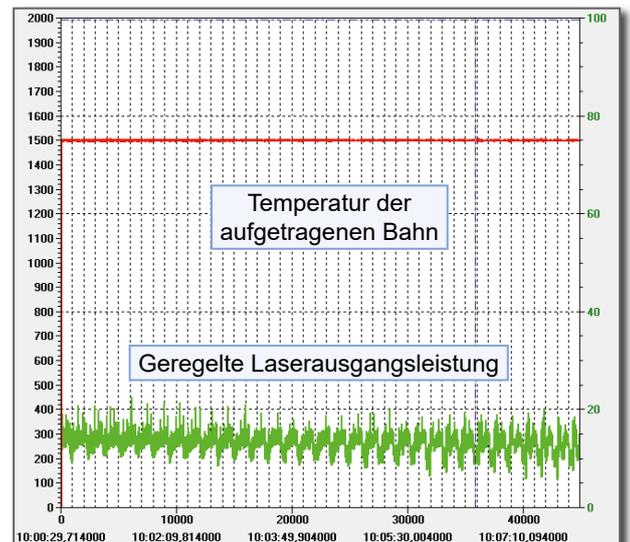
Konstante Laserleistung

Verursacht insbesondere bei Richtungsänderungen eine ungleichmäßige Materialbeschichtung



Temperaturgesteuert Vorteil:

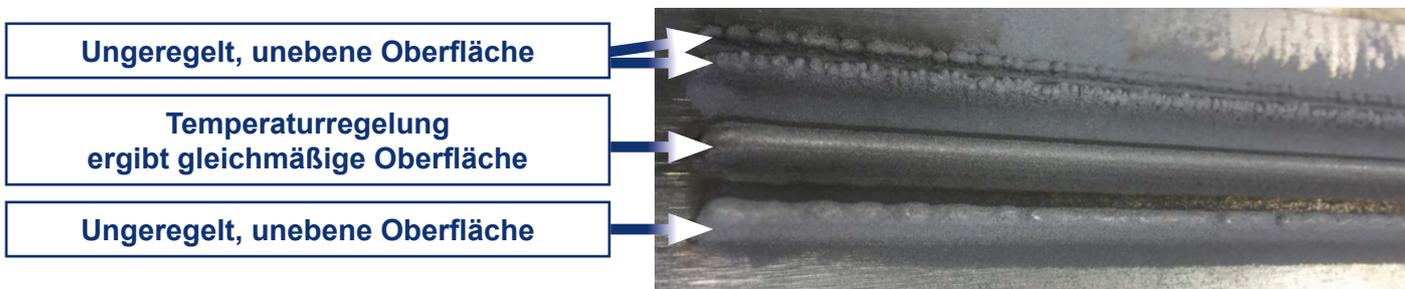
Gleichmäßige Materialbeschichtung auch bei Richtungsänderungen



LMD-Prozesse

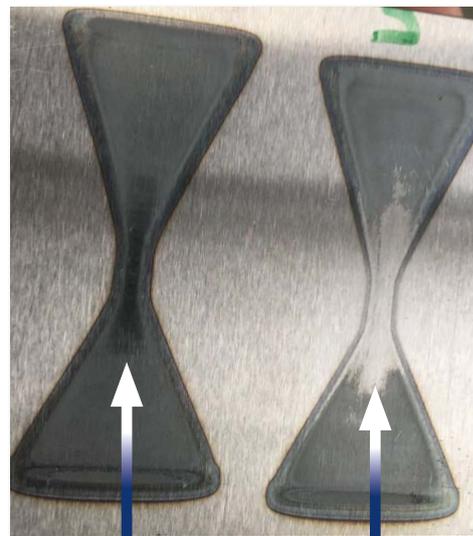
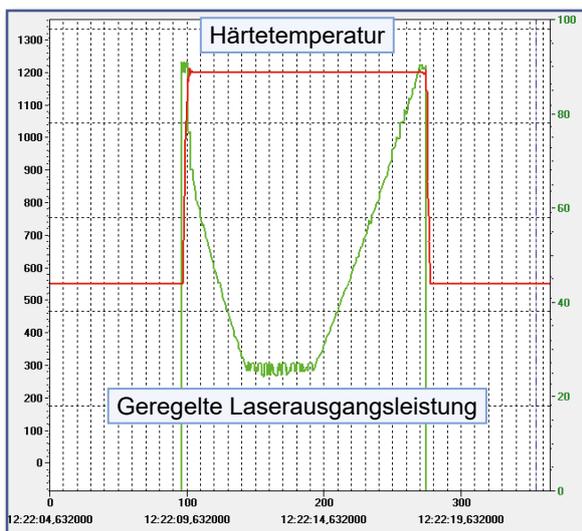


Vergleich von Aluminiumschichten



Härteprozesse

Beispiel: Temperaturregelung bei veränderlicher Härtespur



Perfekte Härteergebnisse durch geeignete Temperatursteuerung

Keine Anschmelzungen nach Entfernen der Oxidschicht

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

(07.12. 2021)