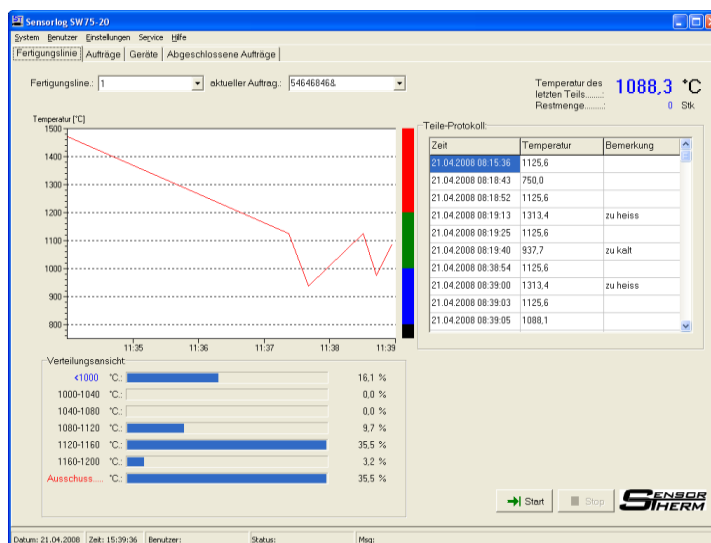
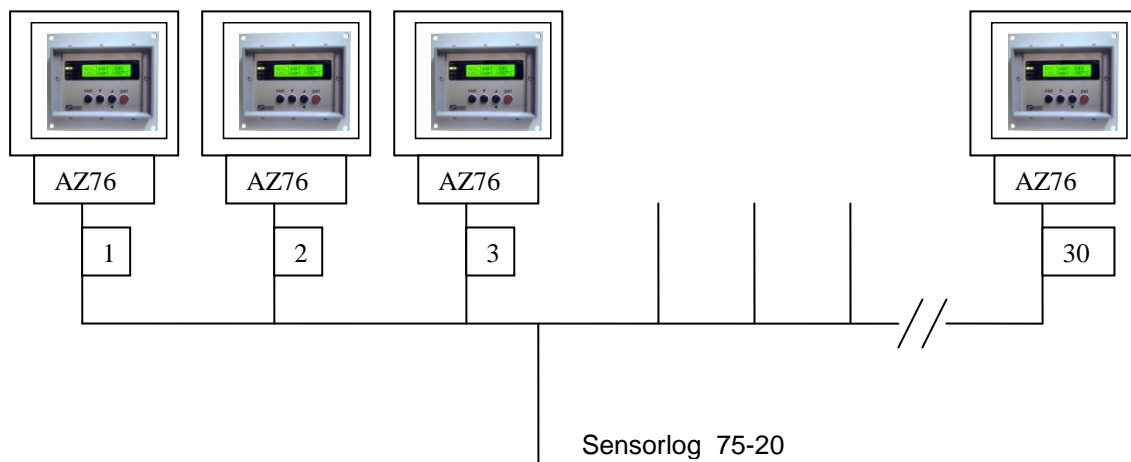


# Sensorlog 75-20

## Software zur auftragsbezogenen Messdatenerfassung und Protokollierung in Schmiedeanwendungen

In Verbindung mit dem Messdaten- und Maximalwertspeicher **AZ 76** dient die Software „**Sensorlog 75-20**“ zum manipulationssicheren Aufzeichnen und Protokollieren der Messtemperaturen von Schmiederohlingen in Gesenkschmieden. Die Software „**Sensorlog 75-20**“ ermöglicht es von einem PC ausgehend die Temperaturen aller erwärmten Schmiederohlinge darzustellen. Hierzu werden die in der AZ76 gespeicherten Temperaturmaximalwerte zu jedem Auftrag über RS485 Schnittstelle abgerufen und statistisch dargestellt. Es können über 30 **AZ 76** Speicher ausgelesen, bzw. verschiedenen Aufträgen zugewiesen werden.

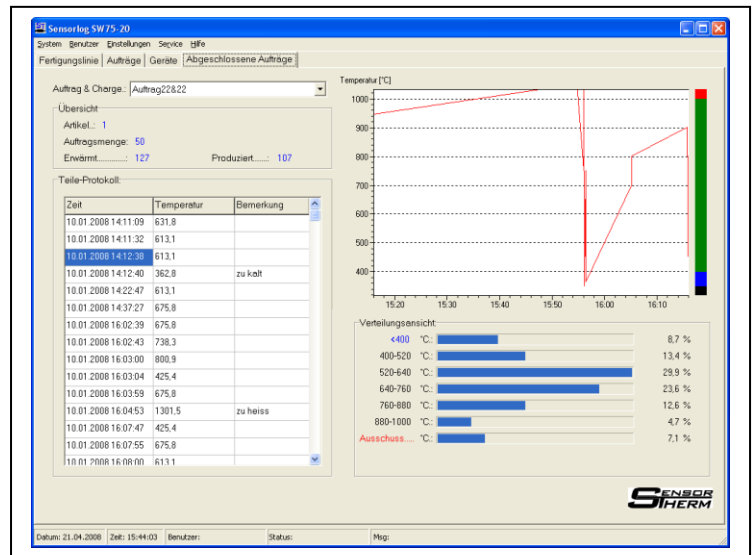
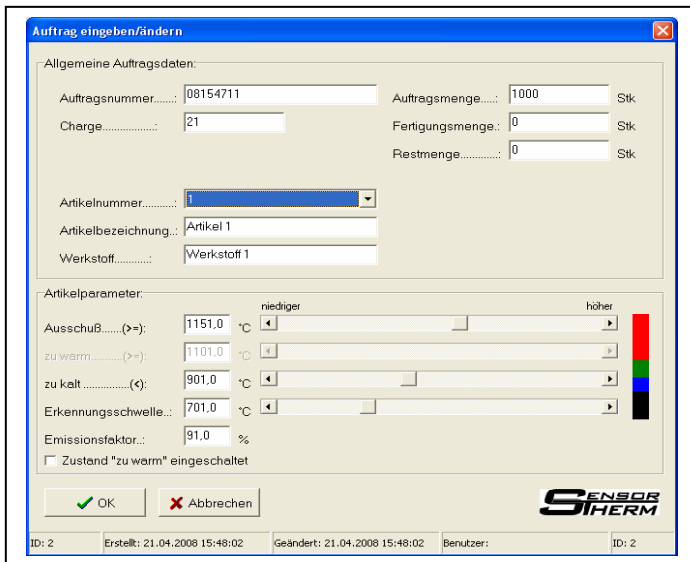


# Technisches Datenblatt



## Funktionen und Merkmale:

- Erstellen von Aufträgen und Zuweisung zu Fertigungslinien
- Eingabe der Schmiedeparameter für jede Fertigungslinie
- Grafische Darstellung und Begutachtung des Schmiedeprozesses
- Reporterstellung für jeden Auftrag
- Parametrierung eines Sensortherm Pyrometers
- Benutzerverwaltung mit Erlaubniszuweisung
- Rücküberwachung der tatsächlichen Weichenstellung für jeden Schmiederohling
- Geringe Anforderungen an den PC



Betriebssystem: Windows XP®, Vista®, Windows 7®

## Lieferumfang:

Menge	Bezeichnung
1	Software „Sensorlog 75-20“
1	Bedienungsanleitung

Notwendiges Zubehör:  
Messdatenspeicher AZ 76

## Sensortherm GmbH

Infrarot Mess- und Regeltechnik  
Hauptstr. 123  
65843 Sulzbach/Ts  
Tel.: +49-6196/64065-80  
Fax: +49-6196/64065-89  
info@sensortherm.de  
www.sensortherm.com

Die technischen Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor.  
DB\_Sensorlog\_7520\_de\_10.02.09